



Schütte

Schüttgutkomponenten
Big Bag Technik
Absaugtechnik
After Sales Service

Big Bag Technik für staubfreie Entleerung und Befüllung

Schütte Big Bag Systeme sind, aufgrund der in nahezu 40 Jahren im Umgang mit Schüttgütern gesammelten Erfahrungen, praxisingerecht konstruiert. Sie sind einfach zu handhaben und durch die modulare Bauweise technisch für die jeweilige Aufgabenstellung individuell lieferbar. Dies gilt auch für die Auslegung und Lieferung der vor- und nachgeschalteten Anlagenelemente, wie die Produktzuführung und die Produktabführung mittels mechanischer oder pneumatischer Fördertechnik oder das Dosieren und Mischen im Zusammenwirken mit der Big Bag Technik.

Schütte liefert alles aus einer Hand. **Wir haben die Lösung. Immer.**

Schütte Big Bag Entleersysteme

Diese sind sicher in der Entleerung, effizient und wirtschaftlich. Je nach Aufgabenstellung haben unsere Kunden die Auswahl zwischen nachstehenden Systemen:

Type 1 Basis

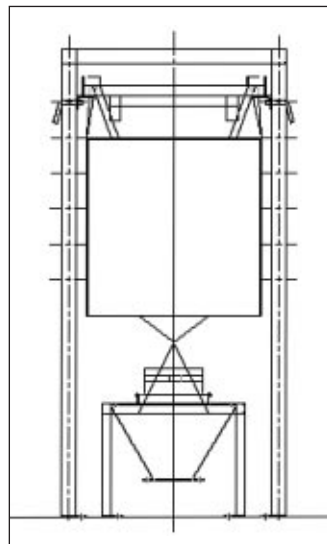
Die Big Bag Basis Entleerungsstation Type 1 kann für gut fließende, nicht staubende und umweltfreundliche granuläre Schüttgüter eingesetzt werden. Sie besteht aus:

- dem Grundgestell mit mechanischer Höhenverstellung
- dem Big Bag Hebekreuz
- dem Entleerungsbehälter mit Klemmvorrichtung, an dem mechanische oder pneumatische Austragseinrichtungen, z. B. Förderschnecke, Zellenradschleuse, Gebläse etc., angeschlossen werden können

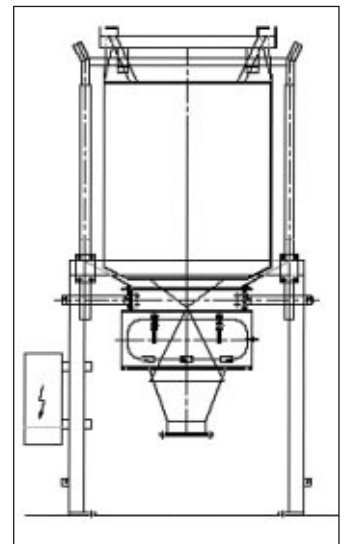
Type 2 Standard

Die Big Bag Standard Entleerstation Type 2 kann für sämtliche Schüttgüter, ob granulär oder feinkörnig, gut oder schlecht fließend, umweltfreundlich oder umweltschädlich, eingesetzt werden. Durch Ausrüstung mit entsprechenden Zusatzmodulen kann die sichere Entleerung des Big Bag garantiert werden. Die Grundausstattung besteht aus:

- Big Bag Grundgestell mit Big Bag Aufnahmetisch, im Durchgang mit einer Weichdichtung abgedichtet
- Große Aktionsbox mit innen liegendem Big Bag Auslaufhalsaufnahmestützen und mechanischer Klemmvorrichtung zur staubfreien Übergabe des Schüttgutes aus dem Big Bag in das System, mit Aspirationsstützen
- Auslaufbehälter ca. 150 ltr. mit angeschweißtem Stutzen für Füllstandssonde aus Stahl oder Chrom-Nickel-Stahl
- Big Bag Trägerarme seitlich mit mechanischer Höhenverstellung und Federvorspannung zum Strecken des sich entleerenden Big Bags
- Big Bag Hebekreuz zum Absetzen des Big Bags auf den Trägerarmen



Type 1 Basis



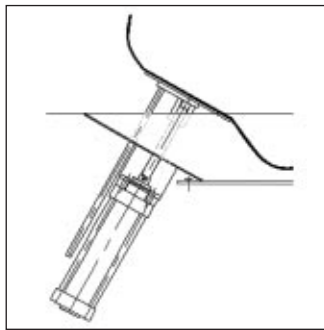
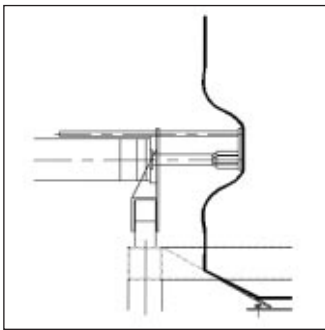
Type 2 Standard



Einige wichtige Zusatzmodule Type 2

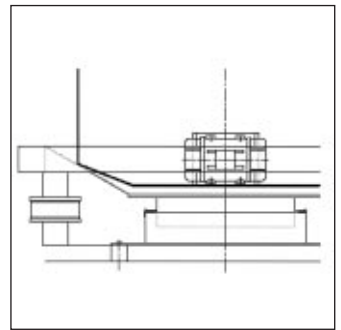
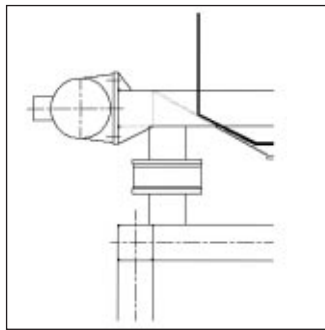
Pneumatische Massage Systeme

Die pneumatisch betätigten Massagezylinder sind vorne mit Stoßplatten ausgerüstet. Diese massieren den Big Bag entweder seitlich und/oder von unten und unterstützen so den Produktfluss schwerfließender und zur Brückenbildung neigenden Schüttgüter aus dem Big Bag.



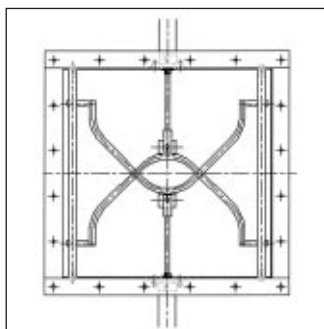
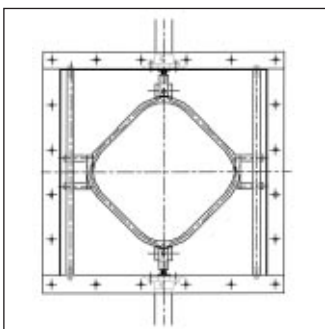
Vibrationsboden

Der Vibrationsboden wird bei solchen Schüttgütern eingesetzt, die nicht selbstständig aus dem Big Bag fließen, jedoch durch die Vibration des Big Bag Aufnahme leicht in einen fließfähigen Zustand gebracht werden.



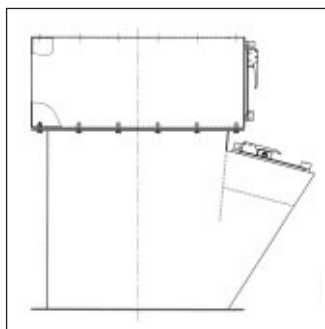
Big Bag Sichelverschluss

Der Sichelverschluss schnürt den Big Bag Auslaufhals bei Bedarf ab und ermöglicht so ein einfaches Wiederverschließen von teilweise entleerten Big Bags.

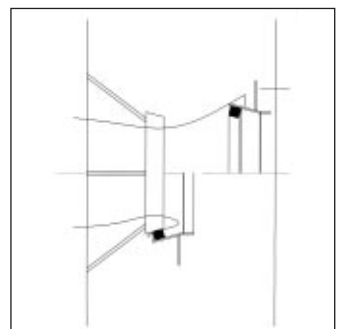


Sackaufgabe

Sollen Zuschlagstoffe aus Säcken dem Produktionsprozess zugegeben werden, ist dies durch eine in den Zwischenbehälter integrierte Sackaufgabe möglich. Die Befülltür der Sackaufgabe wird durch einen Endschalter überwacht.



Sackaufgabe



Vakuumklemme

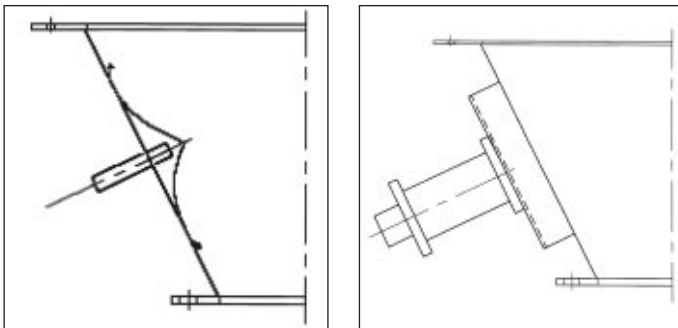
Staubfreier Klemmverschluss

Der Klemmverschluss dient dem staubfreien und sicheren Andrücken des Big Bag Auslaufhalses an das Entleerrohr innerhalb der Aktionsbox. Dadurch wird der Big Bag Auslaufhalsquerschnitt vollständig geöffnet und staubfrei abgedichtet, so dass das Produkt ungehindert aus dem Big Bag fließen kann.



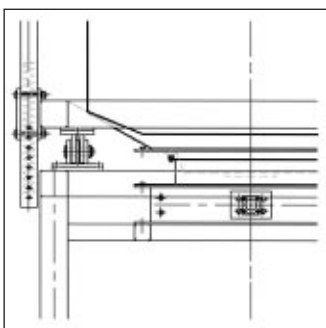
Produktaustragshilfen

Fluidisierungseinrichtungen im Produktauslaufbehälter oder pneumatische Klopfer zur Unterstützung des Produktflusses bzw. zur Verhinderung von Brücken-Bildung im Auslaufkonus.



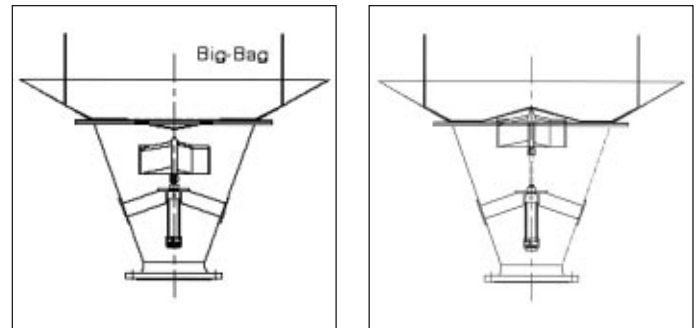
Type 3 Waage

Big Bag Entleerungsstation der Type 2 mit zusätzlicher Verwiegeeinrichtung zur Erfassung der aus dem Big Bag entnommenen Mengen. Zu diesem Zweck wird der Big Bag Aufnahmetisch vom Gestell entkoppelt und auf 3–4 Messdosens gestellt. Mittels der angeschlossenen Auswerteeinheit, optional auch mit einem Drucker ausgerüstet, dem Big Bag Sichelverschluss und einer nachgeschalteten Fördereinheit lässt sich die Entnahmemenge aus dem Big Bag gezielt steuern.



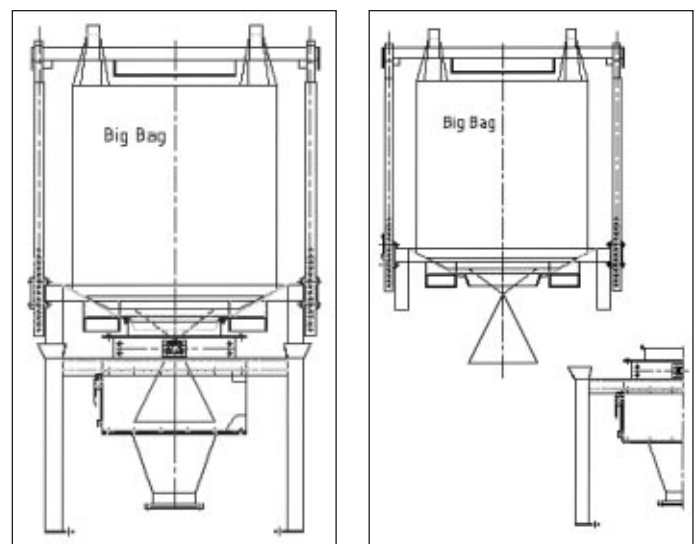
Type 4 Einweg

Bei der Entleerung von Einweg Big Bags kommt es auf eine funktionierende Schlitzvorrichtung an, die den Big Bag von unten so aufschneidet, dass das im Big Bag befindliche Schüttgut auch ausläuft. Der Big Bag wird nach der Entleerung entsorgt.



Type 5 Low Height Version

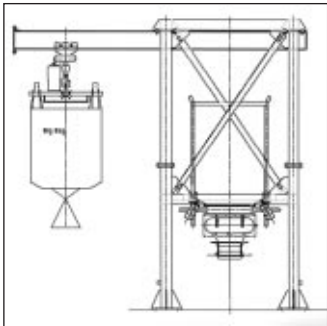
Das Big Bag Wechselgestell ist vom Grundgestell abnehmbar und ermöglicht so den Einsatz einer Big Bag Entleerstation auch bei niedrigen Raumhöhen bzw. bei nicht ausreichenden Hubmöglichkeiten des Gabelstaplers.



Schütte Big Bag Befüllsysteme

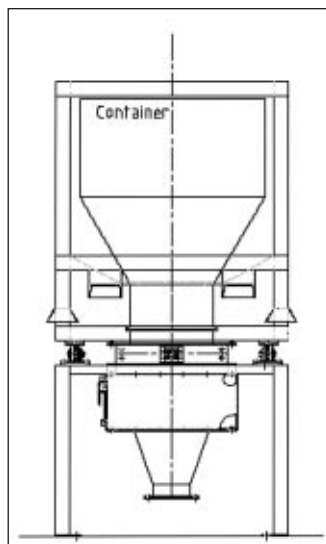
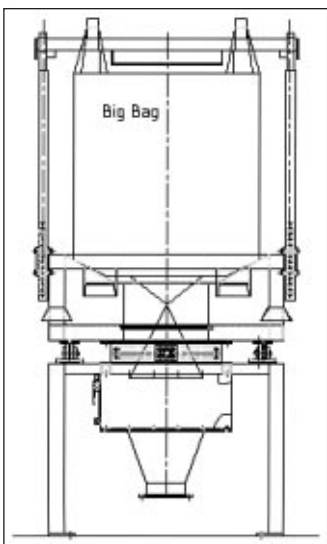
Type 6 Kran

Steht kein Gabelstapler oder eine sonstige Hubvorrichtung zum Anheben des Big Bag zur Verfügung, so kann die Entleerstation mit einer Kranvorrichtung ausgerüstet werden. Die Schwere der Ausführung ist u. a. abhängig von dem jeweiligen Big Bag Hubgewicht.



Type 7 Multi

Sollen sowohl Big Bags als auch Container auf der gleichen Entleerstation entleert werden, so wird diese auf der Basis der Low Height Konstruktion und der Festmaße des zu entleerenden Containers realisiert.



Schütte Big Bag Befüllsysteme werden in der chemischen und kunststoffverarbeitenden Industrie, der Pharmazie, der Lebensmittelindustrie, in Kraftwerken und Müllverbrennungsanlagen eingesetzt.

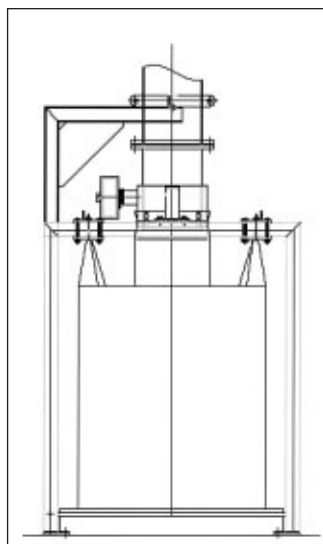
Mit unseren Befüllsystemen bieten wir unseren Kunden leistungsfähige Befüllanlagen, die sich durch einfache Bedienung und staubfreien Befüllvorgang auszeichnen. Je nach Aufgabenstellung haben unsere Kunden die Auswahl zwischen nachstehenden Systemen:

Type A Basis

Die Big Bag Befüllstation Basis Type A kann für gut fließende, nicht staubende und umweltfreundliche, granuläre Schüttgüter eingesetzt werden.

Die Station besteht aus:

- dem Grundgestell in Stahl-Schweißkonstruktion mit mechanischer Höhenverstellung
- dem einfachen Befüllkopf mit Filter zur Luftabführung
- der einfachen Sackklemme





Type B Standard

Die Big Bag Standard Befüllstation Type B kann für sämtliche Schüttgüter, ob granulär oder feinkörnig, gut oder schlecht fließend, umweltfreundlich oder umweltkritisch eingesetzt werden.

Die Grundausstattung besteht aus:

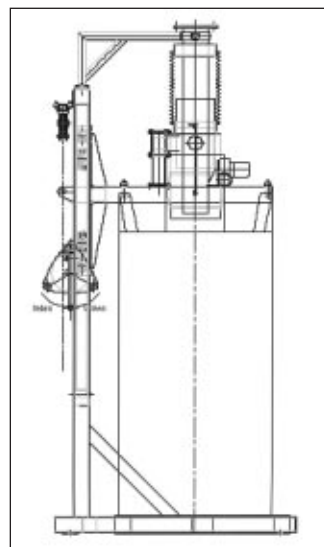
- Big Bag Grundgestell in schwerer Stahl-Schweißkonstruktion, Befüllkopf mit:
 1. Blähklemme zum schnellen und sicheren Anschließen des Big Bag Einlaufhalses
 2. Aufblaseeinrichtung über Ventilator für die vollständige Entfaltung des Big Bags im leeren Zustand
 3. Anschlussstutzen mit Filter bzw. Anschluss an bauseitige Entstaubung zur Abfuhr der staubgeladenen überschüssigen Luft
- Höhenverstellung von Hand
- Podest zur ordnungsgemäßen Bedienung bei unterschiedlichen Big Bag Größen

Type C Komfort

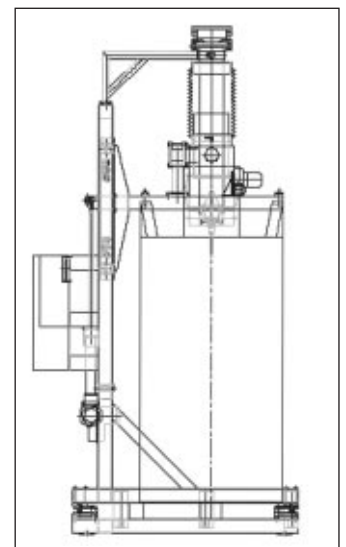
Die Big Bag Standard Befüllstation Type C kann für sämtliche Schüttgüter, ob granulär oder feinkörnig, gut oder schlecht fließend, umweltfreundlich oder umweltkritisch eingesetzt werden.

Die Grundausstattung besteht aus:

- Big Bag Grundgestell in schwerer Stahl-Schweißkonstruktion, Befüllkopf mit:
 1. Blähklemme zum schnellen und sicheren Anschließen des Big Bag Einlaufhalses
 2. Aufblaseeinrichtung über Ventilator für die vollständige Entfaltung des Big Bags im leeren Zustand
 3. Anschlussstutzen mit Filter bzw. Anschluss an bauseitige Entstaubung zur Abfuhr der staubgeladenen überschüssigen Luft
- Verwiegung zur genauen Bestimmung des Füllgewichtes
- Absperrschieber zur genauen Dosierung der Füllmenge
- Automatische Höhenverstellung (pneumatisch, motorisch)
- Podest zur ordnungsgemäßen Bedienung bei unterschiedlichen Big Bag Größen



Type B Standard

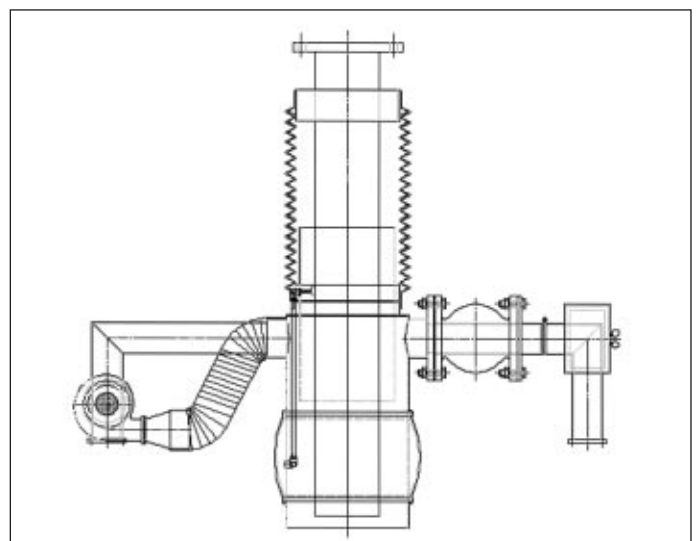


Type C Komfort

Erläuterung der einzelnen Module bzw. Zusatzkomponenten

Der Befüllkopf besteht aus:

- Blähklemme
- Aufblaseeinheit
- Anschlussstutzen mit Quetschventil



Blähklemme

Diese dient dem schnellen und automatischen Anschließen des Big Bag Auslaufhalses. Dieses Zusatzelement bietet optimale Staubabdichtung. Der Big Bag Einlaufhals wird über den Befüllkopf gestülpt und die Blähklemme per Knopfdruck aufgeblasen. Befüllzyklen von bis zu 30 Big Bags pro Stunde sind dadurch erreichbar.

Big Bag Aufblaseinheit

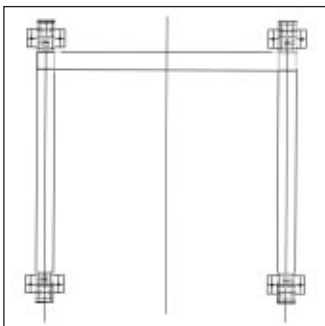
Aufblasen des Big Bags mittels Niederdruckventilator zum vollständigen Entfalten des leeren Big Bags. Damit steht das vollständige Big Bag Volumen zur Befüllung zur Verfügung.

Anschlussstutzen mit Quetschventil für Entstaubung

Die während des Befüllvorganges austretende, staubbeladene Verdrängungsluft kann über den Anschluss-Stutzen und den Filter bzw. die bauseitige Entstaubung abgegeben werden. Das Quetschventil wird beim Aufblasen des Big Bags geschlossen, damit die Luft nicht über den Anschlussstutzen abgeführt werden kann. Beim Befüllvorgang wird das Quetschventil geöffnet, damit die überschüssige Luft entweichen kann.

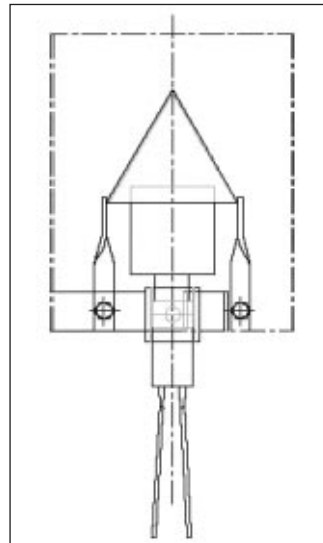
Verwiegung

Die Wägezellen können sowohl in der Bodenplatte als auch an den Befestigungselementen für die Schlaufen angebracht werden. Die eingebauten Wägezellen können für die Anlagen-Steuerung selbst oder zur Gewichtserfassung der befüllten Big Bags eingesetzt werden. Die gewonnenen Informationen werden entweder über die Auswerteeinheit im Wägeterminal analog angezeigt oder im Rahmen einer SPS ausgewertet. Optional wird auch eine eichfähige Systemlösung geliefert.



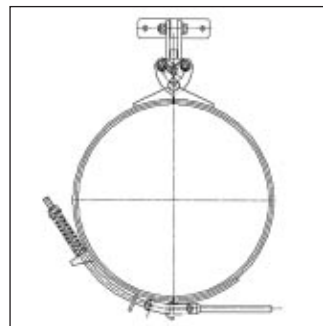
Füllstandsmelder

In den Befüllkopf kann ein Füllstandsmelder integriert werden. Er verhindert eine Überfüllung des Big Bags und kann zur Steuerung des Befüllvorganges eingesetzt werden. Die Befüllung kann zusätzlich mit einer optischen und/oder akustischen Anzeige überwacht werden.



Momentsackschnalle

Anstelle einer einfachen Sackklemme kann eine Momentsackschnalle eingebaut werden. Diese dient zum einfacheren Befestigen des Big Bag Einlaufhalses.





Schütte

Schüttgutkomponenten
Big Bag Technik
Absaugtechnik
After Sales Service

Verbundene Unternehmen

Schütte, Meyer + Co. Gusstechnik GmbH,
gegründet 1899

Schütte Meyer Impex Pvt. Ltd., Coimbatore/Indien,
gegründet 1994

Jash Engineering Ltd., Indore/Indien,
gegründet 1963

Schütte Industrieservice GmbH

Gennaer Straße 66 ■ 58642 Iserlohn

Schütte Industrieservice GmbH

Postfach 7554 ■ 58613 Iserlohn

Tel.: +49 2374 92930

Fax: +49 2374 929310

E-Mail: info@schuette-is.com

www.schuette-is.com